

cellules mixtes CW
Cellule de refroidissement mixte
Crosswise - 100 kg 20GN 1/1 (R452A)

REPÈRE # _____

MODELE # _____

NOM # _____

SIS # _____

AIA # _____



725222 (ECBCFA100SE)

Cellule de Refroidissement & Congélation 100kg, compatible avec Four à Convection 20x1/1GN - R452A

Description courte

Repère No.

Cellule de refroidissement/congélateur avec affichage numérique de la température et de l'heure. Pour 20 plateaux GN 1/1 ou 600x400 mm (h = 65 mm). Capacité de charge : refroidissement 100 kg ; congélation 65 kg. Détection automatique de l'insertion de la sonde alimentaire. Dégivrage automatique et manuel. Estimation du temps restant réel de refroidissement rapide (A.R.T.E.). Fonction de refroidissement turbo. Fonction de décongélation. Alarmes HACCP et Service avec enregistrement des données. Connectivité prête. Température de l'air de fonctionnement : +10/-36°C. Sonde alimentaire à capteur unique. Principaux composants en acier inoxydable 304 AISI. Coins arrondis internes et drain. Évaporateur avec protection antirouille. Performances garanties à température ambiante de +40°C. Isolation Cyclopentane (sans HCFC, CFC et HFC). Gaz réfrigérant R452a (sans HCFC ni CFC). Groupe frigorifique intégré.

Caractéristiques principales

- Maintien à +3 °C pour le refroidissement ou -20 °C pour la congélation, activé automatiquement à la fin de chaque cycle, pour économiser de l'énergie et maintenir la température cible (l'activation manuelle est également possible)
- Cycle de refroidissement rapide : 100 kg de 90°C à 3°C en moins de 90 minutes.
- Cycle de refroidissement avec cycles prééglés automatiques : CHAR(13)CHAR(10)- Soft refroidissement doux (température de l'air 0°C), idéal pour les aliments délicats et les petites portions. CHAR(13)CHAR(10)- Hard refroidissement dur (température de l'air -12°C), idéal pour les aliments solides et les morceaux entiers.
- Cycle de congélation avec cycles prééglés automatiques, idéal pour tous les types d'aliments (crus, mi-cuits ou entièrement cuits).
- Turbo cooling : la cellule travaille en continu à la température souhaitée. Idéal pour une production en continu.
- Cycle de décongélation (température de l'air 7°C), idéal pour décongeler les aliments dans un environnement contrôlé et sûr.
- Possibilité de changer la température de la cavité pour les cycles turbo refroidissement et décongélation
- Estimation du temps restant pour les cycles pilotés par sonde (ARTE) pour une planification plus facile des activités.
- En standard, sonde de température à cœur à 1 capteur.
- Compatible avec une surveillance HACCP embarquée.
- Performances garanties à des températures ambiantes de +40°C (Classe climatique 5).
- Dégivrage automatique et/ou manuel
- [NOT TRANSLATED]
- [NOT TRANSLATED]

Construction

- IP21 Indice de protection.
- Pas de connexion hydraulique nécessaire.
- Ventilateur sur panneau articulé pour faciliter le nettoyage de l'évaporateur.
- L'eau de dégivrage peut être évacuée soit par raccordement à une vidange, soit récupérée dans un bac (en option).
- Groupe logé
- Composants principaux en acier inoxydable AISI 304.
- L'évaporateur est protégé contre la rouille.
- Structure de porte chauffée automatiquement.
- Porte réversible sur site
- Butée de porte pour garder la porte ouverte afin d'éviter la formation de mauvaises odeurs.

Interface utilisateur et gestion des données

APPROBATION: _____

- Le panneau de commande est doté de deux écrans de grande dimension affichant : le temps, la température à cœur, le compte à rebours, les alarmes et les informations de service.
- Connectivité OnE prête pour un accès en temps réel aux appareils connectés via une application spéciale, ainsi que la surveillance HACCP à distance (nécessite un accessoire en option).

Développement durable



- Isolation en polyuréthane haute densité de 60 mm d'épaisseur, sans HCFC.

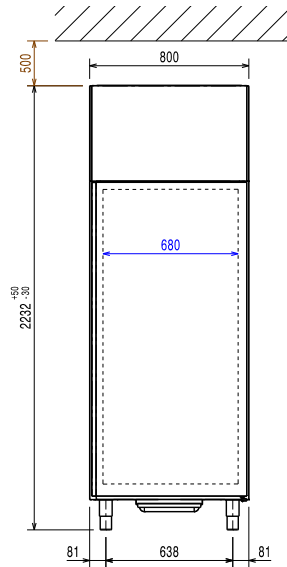
Accessoires inclus

- 1 X Sondes 1 point pour cellules mixtes PNC 880213

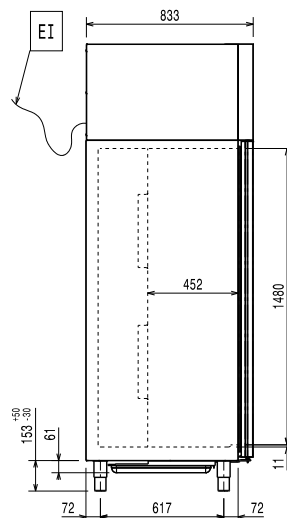
Accessoires en option

- Sondes 1 point pour cellules mixtes PNC 880213 ☐
- Rail structure pour cellule 54 kg GN1/1 PNC 881182 ☐
- 4 ROUES POUR CELLULE CW 100 KG PNC 881297 ☐
- Couple de grilles GN 1/1 en acier inox 18/10 PNC 921101 ☐
- Paire de grilles inox GN 1/1 PNC 922017 ☐
- Grille inox GN 1/1 PNC 922062 ☐
- Chariot porte structure pour fours 20 GN 1/1 PNC 922132 ☐
- Socle-support pour structure mobile 20 GN1/1 PNC 922141 ☐
- Structure mobile - Pas de 60 mm pour 20 GN1/1 PNC 922203 ☐
- Structure mobile - Pas de 80mm pour 20 niveaux GN1/1 PNC 922205 ☐
- Grille inox 600x400 PNC 922264 ☐
- Module de communication IOT pour cellule mixte PNC 922419 ☐
- - NOT TRANSLATED - PNC 922432 ☐

Avant

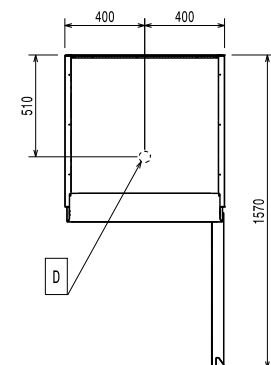


Côté



EI = Connexion électrique

Dessus



Électrique

Circuit breaker required

Voltage : 380-415 V/3N ph/50 Hz

Puissance de raccordement 4.4 kW

Installation

Clearance: 5 cm on sides and back.

Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

Capacité

Nb/type de grilles 20 (GN 1/1; 600x400)

Nb et type de bacs : 20 (360x250x80h)

Informations générales

Largeur extérieure 800 mm

Profondeur extérieure 833 mm

Hauteur extérieure 2232 mm

Poids net : 230 kg

Poids brut : 269 kg

Volume brut : 1.83 m³

Données de refroidissement

Puissance frigorifique à une température d'évaporation de :

-20 °C

[NOT TRANSLATED] air

Test performed in a test room at 30°C to chill/ freeze (+10° C/-18° C) a full load of 40mm deep trays filled with mashed potatoes evenly distributed up to a height of 35 mm at starting temperature between 65° and 80°C within 120/270min.

Information produit (Commission de Régulation EU 2015/1095)

Temps de refroidissement (+65°C à +10°C): 100 min

Capacité de chargement (refroidissement): 100 kg

Temps de congélation (+65°C à -18°C): 270 min

Capacité de chargement (congélation): 65 kg

Certifications ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

[NOT TRANSLATED]

Type de fluide réfrigérant : R452A

GWP Index: 2141

Puissance frigorifique : 5440 W

Poids de fluide réfrigérant : 2400 g

Temps de refroidissement (+65°C à +10°C) 0.0689 kWh/kg

Consommation d'énergie, cycle de congélation: 0.2335 kWh/kg